



Herstellerbezogene Produktqualifikation

zur Fertigung von Produkten für Schienenfahrzeuge

Der Hersteller

**Albert Hoffmann GmbH
Bergrather Straße 66-70
52249 Eschweiler**

ist für die Fertigungsschritte

**Gießen, Wärmebehandlung
und mechanische Vorbearbeitung**

zur Herstellung von

**Produkten aus legiertem und unlegiertem Stahlguss
nach DB AG - BN 918 046 und DIN EN 10293
im sicherheitsrelevanten Bereich**

qualifiziert.

Verwendetes Herstellerzeichen



Grundlagen der Qualifikation:

- Antrag zur Herstellerbezogenen Produktqualifikation vom 08.04.2009
- Bewertung der Fertigungseinrichtungen und der Fertigungsschritte am 03.07.2009
- Prüfung von Hohlwellen im Rahmen der Herstellerbezogenen Produktqualifikation
- Abnahmeprüfzeugnis 3.1 + GüPB Nr. 4.8843 vom 25.08.2009 -
- Qualifikation der Deutschen Bahn AG zur Herstellung von Produkten aus Stahlguss vom 07.03.2006

Einschränkungen/Hinweise:

Die Qualifizierung gilt nur im Zusammenhang mit dem Schreiben TQB.Tz vom 03.02.2010 genannten Bedingungen

Geltungsdauer der Qualifikation: **Februar 2013**

Deutsche Bahn AG
Qualitätssicherung Beschaffung
System Fahrzeuge

Berlin, 03.02.2010

i. V.

Möller

i. V.

Bismark